

K747 KIT LAVAGGIO INTERNO

1. Togliere il contenitore di alluminio (A) dal supporto.
2. Svitare il tappo facendo ruotare il solo contenitore (A).
3. Riempire il contenitore con 600 ml di liquido di lavaggio specifico per circuiti frigoriferi (Nevada Flush K5100).
4. Riavvitare il tappo e riposizionare il contenitore di alluminio.
5. Ruotare lentamente la manopola nera del regolatore di pressione (B) per aprire il flusso d'azoto. Raggiunta la pressione di 10 Bar, aprire lentamente il rubinetto (C) fino a pressurizzare il contenitore ad un massimo di 8/9 Bar. A questo punto il contenitore (A) è sotto pressione.
6. Introdurre il puntale di gomma della pistola di lavaggio nel tubo del circuito frigorifero da lavare, premere la leva per azionare il flusso ad intermittenza (3 secondi e rilasciare) all'interno del sistema.
7. Il liquido di lavaggio dovrà essere recuperato con altra tanica posizionata all'estremità opposta del tubo lavato.
8. Per un miglior risultato, ripetere l'operazione fino a quanto il liquido di lavaggio risulterà pulito e limpido. Eventualmente, allagare e lasciare il circuito allagato alcuni minuti prima di soffiare via il liquido.
9. Terminata l'operazione di lavaggio, chiudere il rubinetto (C) e scaricare la pressione del contenitore (A).
10. **Attenzione: può essere pericoloso** aprire il contenitore (A) se prima non è stata scaricata la pressione in esso contenuta.
11. Per sostituire la bombola di azoto, toglierla dal supporto, svitare solo la stessa in senso antiorario.

ATTENZIONE: NON ALIMENTARE IL CONTENITORE (A) CON PRESSIONI SUPERIORI AI 10 BAR.

K747 INNER FLUSHING KIT

1. Remove the aluminium container (A) from the support.
2. Unscrew the cap by rotating the container body only (A).
3. Fill the container with 600 ml of specific flushing fluid for refrigerant circuits (Nevada Flush K5100).
4. Hand-tighten the cap and replace the aluminium container.
5. Open slowly the black hand-grip of the pressure regulator (B) to generate the nitrogen flow. When the 10 bar pressure is reached, open slowly the valve (C) to pressurize the container to a maximum of 8 /9 bar. At this stage, the container is under pressure.
6. Insert rubber tipped injection nozzle into the hose of the refrigerant circuit, pull trigger to release flushing intermittently (3 seconds and release) into the system.
7. The flushing fluid being recovered by a receiving tank placed at the opposite end side of the flushed hose.
8. For best results, repeat the operation until the flushing fluid is running clean and clear. If necessary, flood the circuit and keep it flooded for a few minutes before draining out the fluid.
9. After flushing operation, close the valve (C) and draining the container pressure (A).
10. **Caution: it could be dangerous** open the container (A) if the pressure inside has not been drained out.
11. To replace the nitrogen cylinder, remove it from the support by unscrewing it counter-clockwise.

WARNING: DO NOT FEED THE CONTAINER (A) AT PRESSURES ABOVE 10 BAR.

