

Cebu S2

Compatibilità Multisplit



Modello	Unità Interna Unità Esterna	Unità di misura	AR50F07C1AHNEU AR50F07C1AHXEU	AR50F09C1AHNEU AR50F09C1AHXEU	AR50F12C1AHNEU AR50F12C1AHXEU	AR50F15C1AHNEU AR50F15C1AHXEU	AR50F18C1AHNEU AR50F18C1AHXEU	AR50F24C1AHNEU AR50F24C1AHXEU
EAN	Unità Interna Unità Esterna		8806095910819 8806095910826	8806095910840 8806095910857	8806095898605 8806095898612	8806095910963 8806095910970	8806095910987 8806095910994	8806095911021 8806095911038
Nome Set EAN Set			F-AR07CB2 8806095983769	F-AR09CB2 8806095983776	F-AR12CB2 8806095983783	F-AR15CB2 8806095983790	F-AR18CB2 8806095983806	F-AR24CB2 8806095983813
Incentivi fiscali (1)	Ecobonus	✓ / x	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	Conto termico	✓ / x	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Prestazioni Ecodesign EN14825 (2)	Raffreddamento							
	Capacità (Min/Max)	kW	1.05 ~ 3	1.05 ~ 3.5	1.05 ~ 4	0.95 ~ 4.8	1.6 ~ 6.7	1.4 ~ 7.6
	Carico termico teorico (Pdesignc) (3)	kW	2	2,5	3,5	4,3	5	6,5
	SEER: Efficienza energetica stagionale		7,6	7,4	7	7,6	7	6,8
	Classe di efficienza energetica stagionale		A++	A++	A++	A++	A++	A++
	Consumo energetico annuo indicativo (4) (Q ^{ac})	kWh/a	92	118	175	198	250	335
Prestazioni EN14511 (1)	Riscaldamento Stagione media							
	Capacità (Min/Max)	kW	0.85 ~ 4.5	0.85 ~ 4.5	0.85 ~ 5	0.75 ~ 7	1.3 ~ 8	1.2 ~ 9.7
	Carico termico teorico (Pdesignh) (5)	kW	2,1	2,1	2,2	2,7	3,8	4,1
	SCOP: Efficienza energetica stagionale		4,2	4,2	4,2	4,5	4,1	4,3
	Classe di efficienza energetica stagionale		A+	A+	A+	A+	A+	A+
	Consumo energetico annuo indicativo (6) (Q ^{he})	kWh/a	700	700	733	840	1298	1355
Unità Interna	Capacità (Std) (7)	kW	2	2,5	3,5	4,3	5	6,5
	Potenza assorbita nominale (7)	W	0,46	0,6	1,06	1,27	1,39	1,95
	EER	W/W	4,35	4,17	3,30	3,39	3,60	3,33
	Capacità (Std) (7)	kW	2,2	3,2	3,5	4,3	6	7,4
	Potenza assorbita nominale (7)	W	0,47	0,85	0,93	1,24	1,61	2,2
	COP		4,68	3,76	3,76	3,75	3,73	3,73
Unità Esterna	Compatibilità con FJM*	✓ / x	✓	✓	✓	x	✓	✓
	Dimensioni (LxAxP)	mm	820x299x215	820x299x215	820x299x215	820x299x215	1,055x299x215	1,055x299x215
	Peso	Kg	9,1	9,1	9,1	9,1	12,5	12,5
	Aria trattata (Max)	m ³ /min	10	10,5	10,9	12,4	15,7	17,7
	Capacità di deumidificazione	l/hr	0,7	0,9	1,4	1,7	1,9	2,3
	Livello Pressione Sonora (Min~Max) (7)	dBA	19 / 37	19 / 37	19 / 38	25 / 41	25 / 41	27 / 45
	Livello Potenza Sonora	dBA	54	54	56	58	58	62
	Movimento alette: orizzontale/verticale		Auto/Auto	Auto/Auto	Auto/Auto	Auto/Auto	Auto/Auto	Auto/Auto
	Dimensioni (LxAxP)	mm	710x540x220	710x540x220	710x540x220	790x548x285	880x638x310	880x638x310
	Materiale		Metal	Metal	Metal	Metal	Metal	Metal
Dati installativi	Peso	Kg	24,0	24,0	24,4	30,7	36,8	38,6
	Livello Pressione Sonora	dBA	45	45	46	48	51	54
	Livello Potenza Sonora	dBA	60	63	63	65	65	68
	Alimentazione	Ø. v. hz	1, 2, 220-240, 50	1, 2, 220-240, 50	1, 2, 220-240, 50	1, 2, 220-240, 50	1, 2, 220-240, 50	1, 2, 220-240, 50
	Intervallo di Funzionamento (Raffreddamento)	°C	-10 ~ 46	-10 ~ 46	-10 ~ 46	-10 ~ 46	-10 ~ 46	-10 ~ 46
	Intervallo di Funzionamento (Riscaldamento)	°C	-15 ~ 24	-15 ~ 24	-15 ~ 24	-15 ~ 24	-15 ~ 24	-15 ~ 24
Refrigerante (8)	Tubazione Liquido/Gas	Ø mm (inch)	9.52 (3/8)	9.52 (3/8)	9.52 (3/8)	9.52 (3/8)	12.7 (1/2)	15.88 (5/8)
	Lunghezza tubazioni Max	m	15	15	15	20	30	30
	Lunghezza tubazioni Min	m	3	3	3	3	3	3
	Dislivello Max (U. Interna/U. Esterna)	m	8	8	8	8	15	15
	Precarica di Fabbrica	Kg	0,70	0,70	0,70	0,93	1,30	1,30
	Valore tCO ₂ e	tCO ₂ e	0,47	0,47	0,47	0,63	0,88	0,88
	Lunghezza tubazioni Max senza aggiunta refrigerante	m	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5
Carica aggiuntiva refrigerante	g/m	10	10	10	10	10	10	
Refrigerante (8)	Tipo Refrigerante / GWP		R32 / 675					

Il consumo effettivo dipende dalle modalità di utilizzo dell'apparecchio e dal luogo in cui è installato.

*Interne compatibili con esterne multisplit serie AJ***TXJ**KG/EU

- 4) Consumo di energia 92 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 4) Consumo di energia 118 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 4) Consumo di energia 175 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 4) Consumo di energia 198 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 4) Consumo di energia 250 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 5) Consumo di energia 335 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 6) Consumo di energia 700 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 6) Consumo di energia 700 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 6) Consumo di energia 733 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 6) Consumo di energia 840 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 6) Consumo di energia 1298 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.
- 7) Consumo di energia 1355 kWh/anno in base ai risultati di prove standard.

1) I dati di EER e COP, le relative classificazioni energetiche e i consumi energetici annui sono basati in conformità allo standard di misura EN14511. Per ulteriori informazioni sugli incentivi visitare il sito: www.samsung.com/it/business/climate/environment.
 2) I dati di SEER e SCOP, le relative classificazioni energetiche e i consumi energetici annui sono basati in conformità allo standard di misura EN14825.
 3) Pdesignc = Carico termico teorico in raffreddamento misurato con temperatura esterna pari a 35°C (bulbo secco)/24°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 27°C (bulbo secco)/19°C (bulbo umido).
 5) Pdesignh = Carico termico teorico in riscaldamento misurato con temperatura esterna pari a -10°C (bulbo secco)/-11°C (bulbo umido) e temperatura interna pari a 20°C (bulbo secco)/15°C (bulbo umido).
 7) Condizioni di test (raffreddamento): temperatura aria interna 27°C (bulbo secco) / 19°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 35°C (bulbo secco) / 24°C (bulbo umido).
 Condizioni di test (riscaldamento): temperatura aria interna 20°C (bulbo secco) / 15°C (bulbo umido); temperatura aria esterna 7°C (bulbo secco) / 6°C (bulbo umido).
 8) La perdita di refrigerante contribuisce al cambiamento climatico. In caso di rilascio nell'atmosfera, i refrigeranti con un potenziale di riscaldamento globale (GWP) più basso contribuiscono in misura minore al riscaldamento globale rispetto a quelli con un GWP più elevato. Questo apparecchio contiene un fluido refrigerante con un GWP di 675. Se 1 kg di questo fluido refrigerante fosse rilasciato nell'atmosfera, quindi, l'impatto sul riscaldamento globale sarebbe 675 volte più elevato rispetto a 1 kg di CO₂, per un periodo di 100 anni. In nessun caso l'utente deve cercare di intervenire sul circuito refrigerante o di disassemblare il prodotto. In caso di necessità occorre sempre rivolgersi a personale qualificato.